

# VERPACKUNGS- PROZESS

VON WÄRMETAUSCHERN  
ZERN ENGINEERING

ENTHALPIE

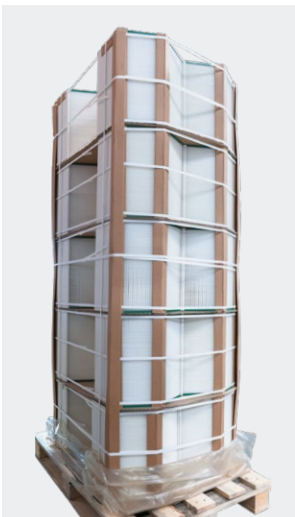


**1****Bildung von Schichten auf einer Palette.**

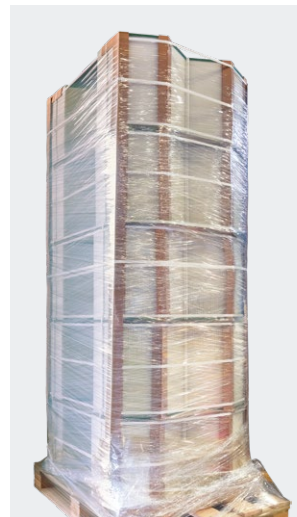
Eine Reihe von Wärmetauschern wird so hergestellt, dass sie Schichten bildet. Schichten werden mit Pappe getrennt.

**2****Fixieren von Schichten der Paletten.**

Zur Versteifung des Aufbaus sind die Wärmetauscher an den Kanten mit Pappecken versehen und werden mit Streifenbändern längs und quer zusammengezogen.

**3****Längsfixierung der Palette.**

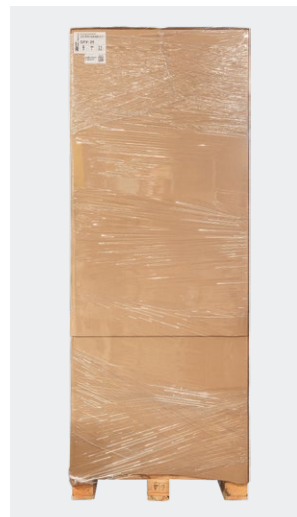
Für zusätzliche Steifigkeit und Fixierung der Produkte werden an den Kanten über die gesamte Höhe der Palette Pappecken angebracht.

**4****Spannfixierung der Palette.**

Die gesamte Palette wird umlaufend mit einer Stretchfolie umwickelt. Auf einer speziellen Einheit wird der gesamte Umfang der Palette mit Stretchfolie gesichert.

**5****Abdecken der Palette mit einem Karton und dessen Befestigung.**

Abdecken der fertigen Palette mit einem Karton. Befestigen des Kartons mit einer Stretchfolie und abschließendes Zusammenziehen mit einem Streifenband.

**6****Kennzeichnung und endgültiges Aussehen.**

Nach Beendigung des Verpackungsvorgangs wird die Palette mit einem entsprechenden Aufkleber gekennzeichnet und an einen Lager- oder Transitpunkt geschickt.

In dieser Form wird die Palette an den Endverbraucher geliefert.