

# VERPACKUNGS- PROZESS

VON WÄRMETAUSCHERN  
ZERN ENGINEERING

POLYSTYROL



**1****Bildung von Schichten auf einer Palette.**

Eine Reihe von Wärmetauschern wird so hergestellt, dass sie Schichten bildet. Schichten werden mit Pappe getrennt.

**2****Erste Fixierung.**

Die erste Fixierung der zusammengestellten Wärmetauscherpalette erfolgt mit Abisolierband.

**3****Fixierung der zusammengestellten Palette.**

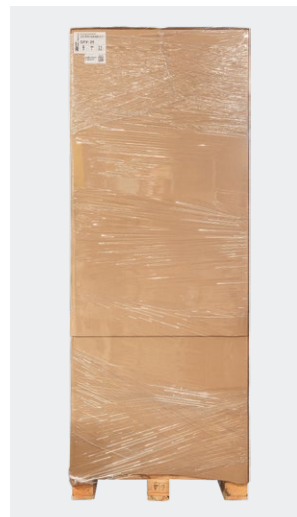
Die gesamte Palette wird umlaufend mit einer Stretchfolie umwickelt.

**4****Abdecken der Palette mit einem Karton.**

Abdecken der fertigen Palette mit einem Karton.

**5****Befestigung des Kartons.**

Befestigen des Kartons mit einer Stretchfolie und abschließendes Zusammenziehen mit einem Klebeband.

**6****Kennzeichnung und endgültiges Aussehen.**

Nach Beendigung des Verpackungsvorgangs wird die Palette mit einem entsprechenden Aufkleber gekennzeichnet und an einen Lager- oder Transitpunkt geschickt.

In dieser Form wird die Palette an den Endverbraucher geliefert.